

1. Общая часть.

1.1. Настоящий выпуск серии З.006.1-2.87 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных лотковых элементов каналов и тоннелей.

Состав серии и материалы для проектирования каналов и тоннелей приведены в выпуске 0, арматурные и закладные изделия — в выпуске 3.

1.2. Железобетонные лотки запроектированы в соответствии с главой СНиП 2.03.01-84, бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования."

Расчетные схемы лотков приведены в выпуске 0.

1.3. Лотки обозначены марками, состоящими из букв и цифр (например, Л-8, Л-15 и т.д.). Буква „Л“ определяет вид изделия (лоток), цифра после буквы — порядковый номер изделия, цифра после тире — величину вертикальной равномерно-распределенной эквивалентной расчетной нагрузки. Марки лотков с закладными изделиями содержат дополнительную букву „с“ (например, Л-20-11а). В марках добавочных элементов добавляется буква „и“ (например, Л-д-8, Л-д-15).

2. Технические требования.

2.1. Лотки приняты из тяжелого бетона классов В15, В25, В30 и В35.

2.2. Арматура принятая классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82 и класса ВРГ по ГОСТ 6727-80.

2.3. Для закладных изделий принята прокатная сталь ВстЗКп2 по ГОСТ 380-71*, анкера закладных из-

делий — из стали класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Монтажные петли приманы из стали класса А-I марки ВстЗЛп2 и ВстЗЛп2.

В случае монтажа конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°С, применение для монтажных петель стали марки ВстЗЛп2 не допускается.

2.4. Армирование лотков производится сварными сетками и каркасами. Подбор арматурных изделий лотков производится по соответствующему чертежу.

Схемы фиксации арматуры приведены в докум.-

2.5. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята:

при толщине конструкции до 100 мм включительно — 15 мм,

при толщине более 100 мм — 20 мм. Допускаемое отклонение при толщине защитного слоя +5 мм

Изг. отв.	Броваскина	Лю
И. контр.	Чумакова	Лю
Гл. конст.	Коротченко	Лю
Рук. гр.	Чумакова	Лю
Вед. инж.	Чумакова	Лю
Проверка	Чумакова	Лю
Ст. техн.	Литвиненко	Лю

З.006.1-2.87.1 ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

Страница	Лист	Листов
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

2.6. БЕТОНИРОВАНИЕ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОИЗВОДИТЬ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ СТЕНКАМИ ВНУТРИ. ДЛЯ ВЫЕМКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ОПАЛУБКИ В СТЕНКАХ ЛОТКОВ ПРЕДУСМОТРЕНЫ РАСПАЛЮЧИЕ УКЛОНЫ $i = 1/15$. ДЛЯ СТРОПОВКИ ЛОТКОВ ПРИ ВЫЕМКЕ ИЗ ОПАЛУБКИ ПРЕДУСМОТРЕНЫ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ.

2.7. ВЫЕМКУ ЛОТКОВ ИЗ ОПАЛУБКИ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ ПОСТИЖЕНИЯ БЕТОНОМ 70% ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ.

2.8. ФИКСАЦИЯ ВЕРХНЕЙ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ (В ПОЛОЖЕНИИ БЕТОНИРОВАНИЯ) АРМАТУРЫ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ В ДОК. - 127 НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА. РАСХОД МЕТАЛЛА НА ФИКСАТОРЫ УЧТЕН В ОБЩЕМ РАСХОДЕ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ.

2.9. При установке монтажных петель и закладных изделий следует руководствоваться узлами, приведенными в докум. - 126

3. Методы контроля и правила приемки.

3.1. Испытания лотков на прочность производить в соответствии с ГОСТ 8829-85. Методы испытания и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости." При этом рекомендуется производить приемочный контроль лотков с использованием неразрушающих методов.

3.2. Приёмку лотков производить в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования" и техническими требованиями, приведенными в настоящих технических описаниях.

При приёмке обращать внимание на правильность маркировки лотков.

4. Складирование и транспортирование лотков.

4.1. Складирование лотков производить в штабелях в соответствии со схемой на листе З технического описания настоящего выпуска. Высота штабеля измеряется из условия обеспечения требований по технике безопасности и согласно СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве." Прокладки должны устанавливаться на тех же расстояниях от торцов элементов, что и монтажные петли.

4.2. Поставка лотков потребителю должна производиться под достижению бетоном отпускной прочности, величина которой устанавливается в соответствии с п.п. 7.4, 7.6, 7.7 ГОСТ 13015.0-83.

4.3. Погрузку и транспортирование лотков производить в соответствии с ГОСТ 13015.4-84, «Правила транспортирования и хранения и Руководством по перевозке автотранспортом строительных конструкций» (Стройиздат, Москва 1980г) и «Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства» (Стройиздат, 1967г). При транспортировании лотки должны иметь опоры, расположенные также, как и при складировании.

СХЕМА СКЛАДИРОВАНИЯ ЛОТКОВ

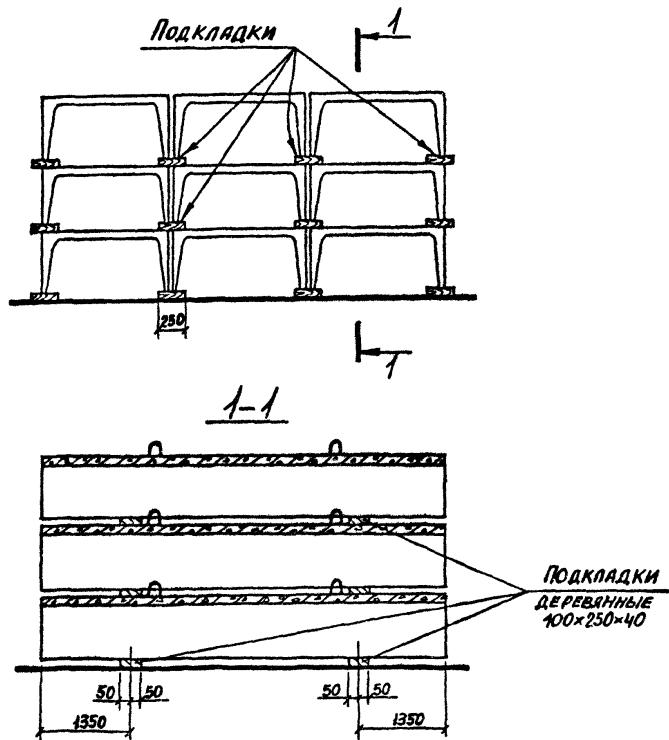
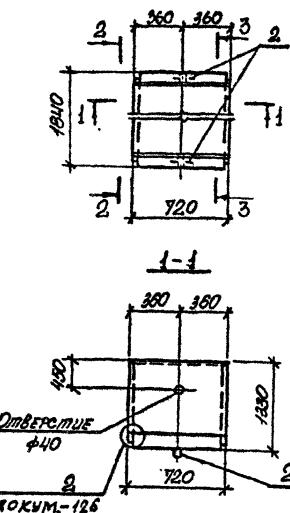
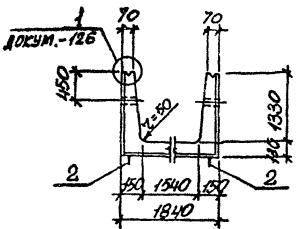
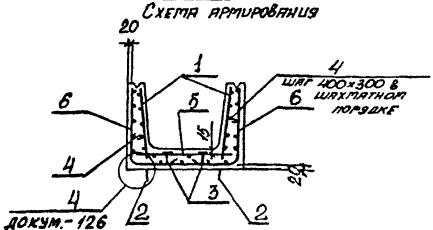


ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ
МАРОК И КЛАССОВ БЕТОНА ПО
ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ.

МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ
M200	B15
M300	B25
M400	B30
M450	B35

План лотка2-2 ПОВЕРНУТО3-3 СХЕМА АРМИРОВАНИЯМарка лоткаНоз.НаименованиеКол.Обозначение документаДокументация

Техническое описание 3.006.1-2.87.1 10

Ведомость расхода стали 3.006.1-2.87.1 PC

Схема фиксации сеток 3.006.1-2.87.1 - 127

Сборочные единицы

1 Сетка С1-11 2 3.006.1-2.87.3-3

Листы

2 Листы ЧПЧ-4 1 1.400-9, Вит. 1

3 Фиксатор ФР-1 4 3.006.1-2.87.3-129

4 Стартове пропущування Ср-1 8 3.006.1-2.87.3-129

Сборочные единицы

5 Сетка С2-26 1 3.006.1-2.87.3-20

6 С4-69 2 -88

Сборочные единицы

5 Сетка С2-26-1 1 3.006.1-2.87.3-20

6 С4-69 2 -88

Сборочные единицы

5 Сетка С2-26-3 1 3.006.1-2.87.3-20

6 С4-69-1 2 -88

Сборочные единицы

5 Сетка С2-26-3 1 3.006.1-2.87.3-20

6 С4-69-1 2 -88

Сборочные единицы

5 Сетка С2-26-4 1 3.006.1-2.87.3-20

6 С4-69-2 2 -88

Сборочные единицы

5 Сетка С2-26-4 1 3.006.1-2.87.3-20

6 С4-69-2 2 -88

НаименованиеБрендскийУманцеваКорецкийЧумаковБезличн.УманцеваЛинченкоКозуб

3.006.1-2.87.1-34

Лоток

J17g-3 ... J17g-15

Страница

1

Листов

1

Харьковский

Прогрессивный проект

22991-01 53

Формат А3